



Mantenimiento de Transformadores en aceite (Cuarta parte)

Recomendaciones para inspección y mantenimiento de Transformadores.

En vista de que los transformadores son los eslabones vitales para la operación de cualquier empresa industrial o comercial, es necesario que para su funcionamiento continuo y confiable deba proporcionárseles una atención adecuada. Esto se logra solamente a través de un programa regular de inspecciones, pruebas y mantenimiento de rutina. A continuación presentamos una serie de recomendaciones hechas para un transformador crítico en su operación y que una falla de éste ocasionará problemas de alto costo a la empresa.

Programa de inspección recomendado en transformadores que muestran problemas en su funcionamiento

Num.	Renglones a Inspeccionar	Programa recomendado
1	Corriente de carga	Cada hora o usar amperímetro registrador
2	Tensión	Cada hora
3	Temperatura ambiente	Cada hora
4	Temperatura en los devanados	Cada hora
5	Temperatura del líquido	Cada hora
6	Presión interna del tanque	Cada hora
7	Nivel del líquido	Diario
8	Equipo de sellado automático de gas a) Indicador de presión de gas del transformador b) Contenido de gas del cilindro c) Circuito de alarma de baja presión d) Equipo externo de gas y herrajes	Diario Diario Trimestral Semestral
9	Equipo de enfriamiento por agua a) Temperatura del agua dentro y fuera b) Velocidad del gasto de agua c) Bombas de agua d) Bombas de circulación de aceite	Semanal Semestral Mensual Mensual
10	Equipo de enfriamiento FOA o FA a) Ventiladores-aspas y motores por suciedad b) Cojinetes de ventiladores lubricación c) Intercambiador de calor	Mensual Cada 6 años o después de 6000 hrs. de operación, lo que ocurra primero. Anual
11	Transformadores tipo seco (enfriados por aire forzado) a) Temperatura del aire dentro y fuera	Cada hora